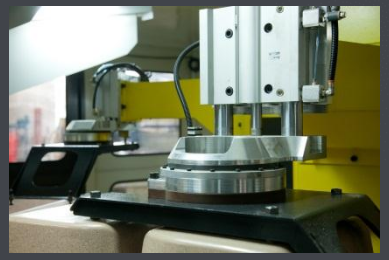
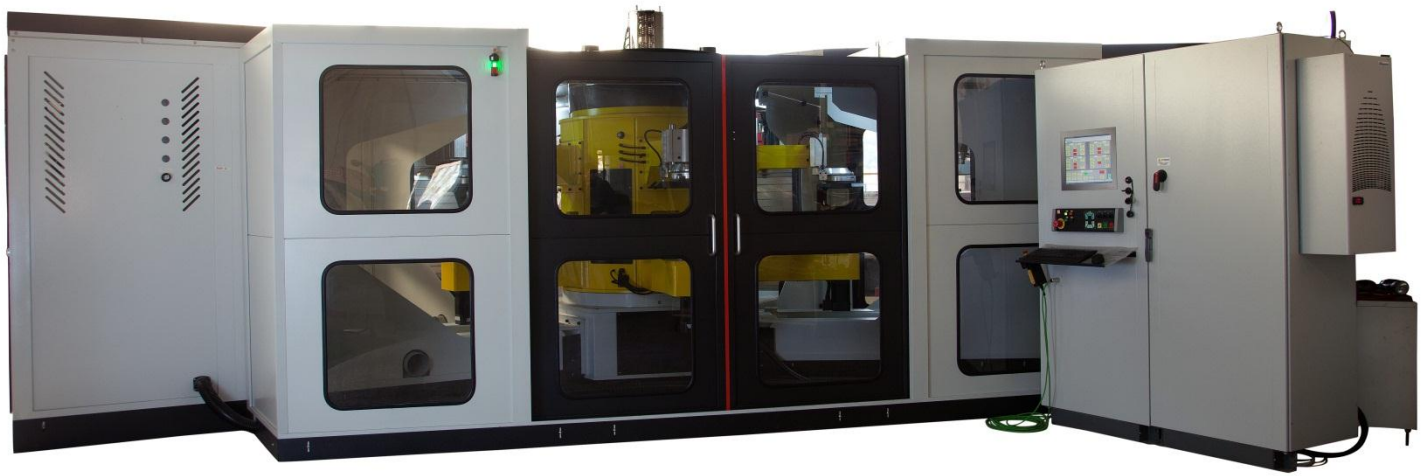
Contouring System

L'innovazione





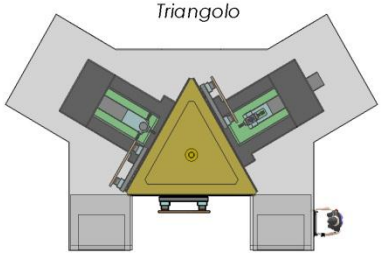
ADM

ARTIGIANI DI MAREMMA

Contouring System:

Nei primi anni sessanta, viene fondata la OFEC e viene costruita la prima contornatrice a tavola rotante.
Negli anni i modelli e gli sviluppi sono stati molteplici, fino ad arrivare ad oggi con la Contouring System.
Si tratta di una configurazione modulare che in funzione delle esigenze di produzione si sviluppa in 4 piattaforme principali con geometria semplice:

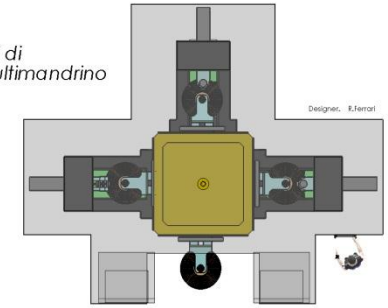
-Cerchio
-Triangolo
-Quadrato
-Pentagono.



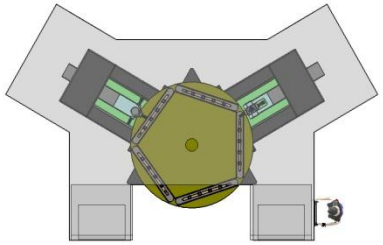
Triangolo

N2 Gruppi di Lavoro Multimandrino

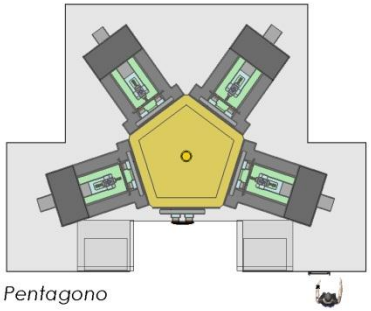
N3 Gruppi di Lavoro Multimandrino



Quadrato



Cerchio

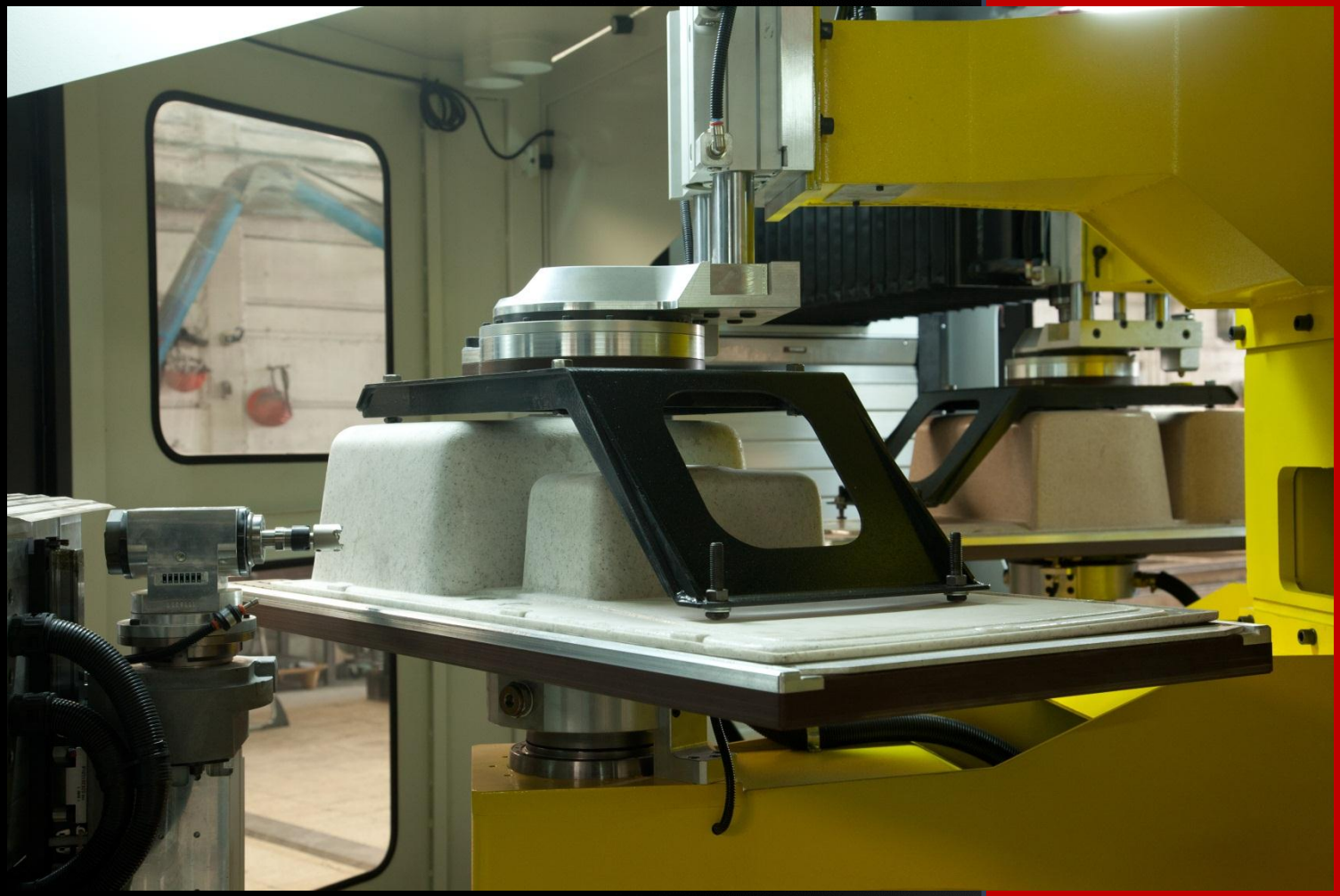


Pentagono

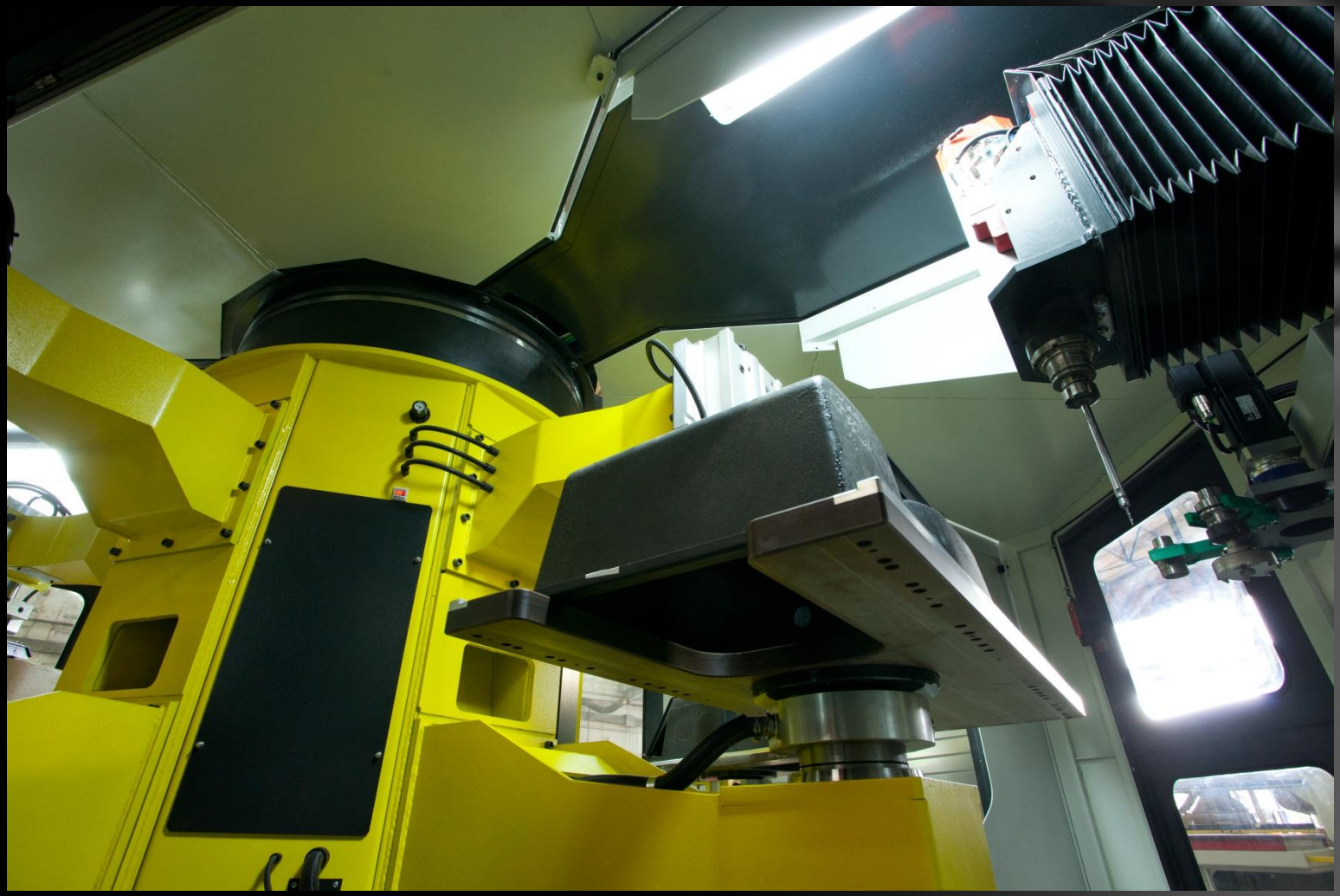
N4 Gruppi di Lavoro Multimandrino

ADM

ARTIGIANI DI MAREMMA

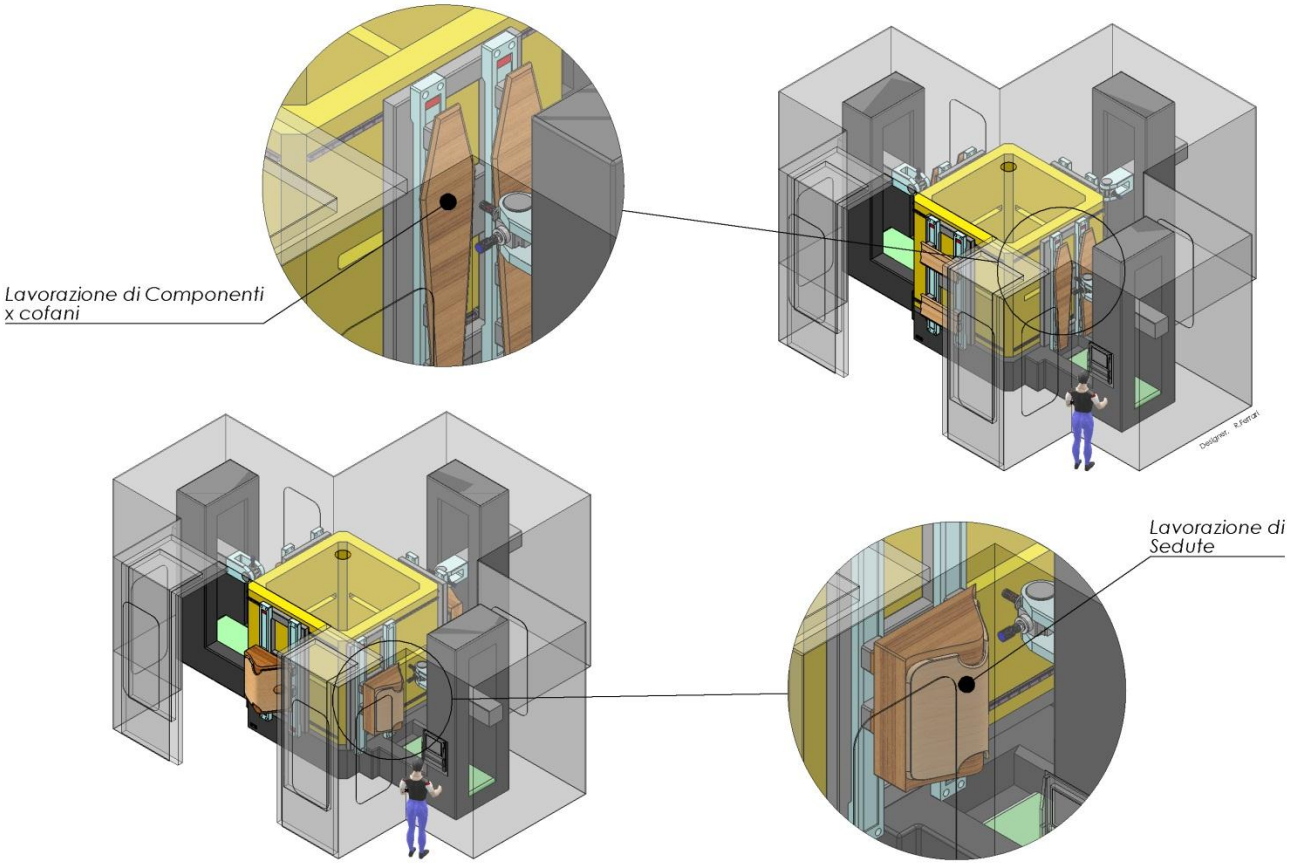


ofec
MOULDING &
CONTOURING



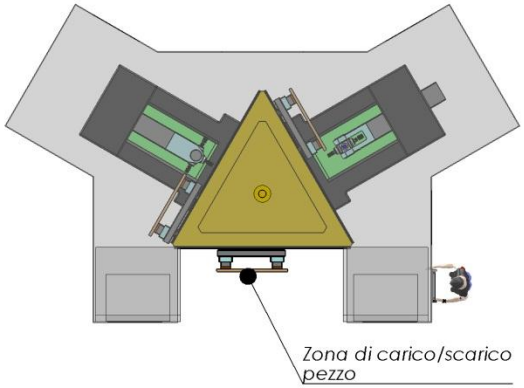
Il Quadrato

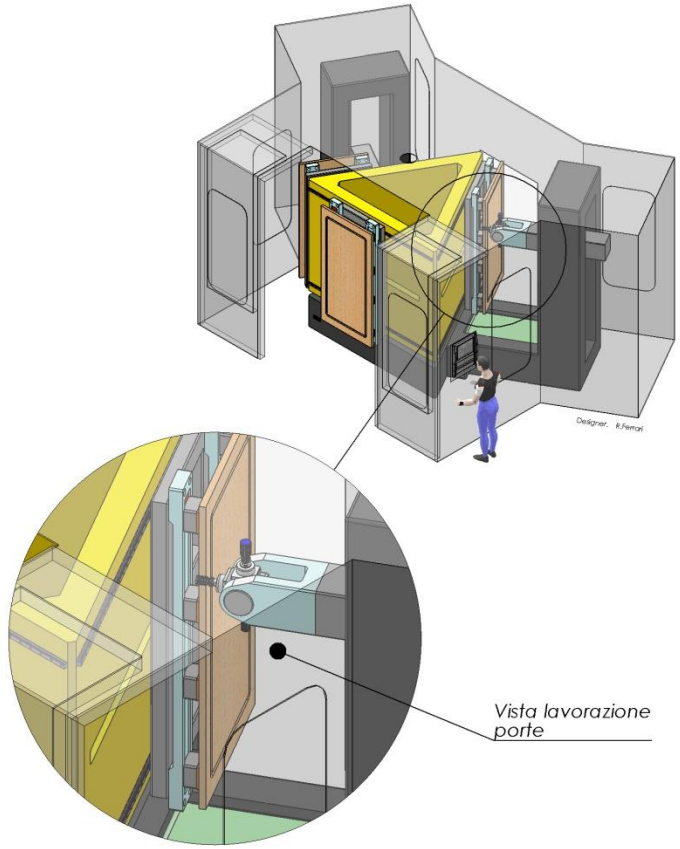
si riconosce in tutte le geometrie con lavorazioni sul piano Verticale, e' costituito o da una torre principale girevole in funzione delle esigenze di lavoro vengono montati sulle facce sistemi a Ventosa con Barra a ventosa Mobile, oppure portapezzi per la lavorazione di massello per finestre, scale, sedute parti per cofani funebri ecc.



Il Triangolo

Si riconosce in tutte le geometrie con lavorazioni sul piano Verticale, e' costituito da una torre principale girevole,in funzione delle esigenze di lavoro vengono montati sulle facce sistemi a Ventosa con Barra a ventosa Mobile, oppure portapezzi per la lavorazione di porte, componenti in massello per finestre, sedute ecc. La sua Geometria Risulta ideale per la lavorazione di porte e pezzi medio grandi.

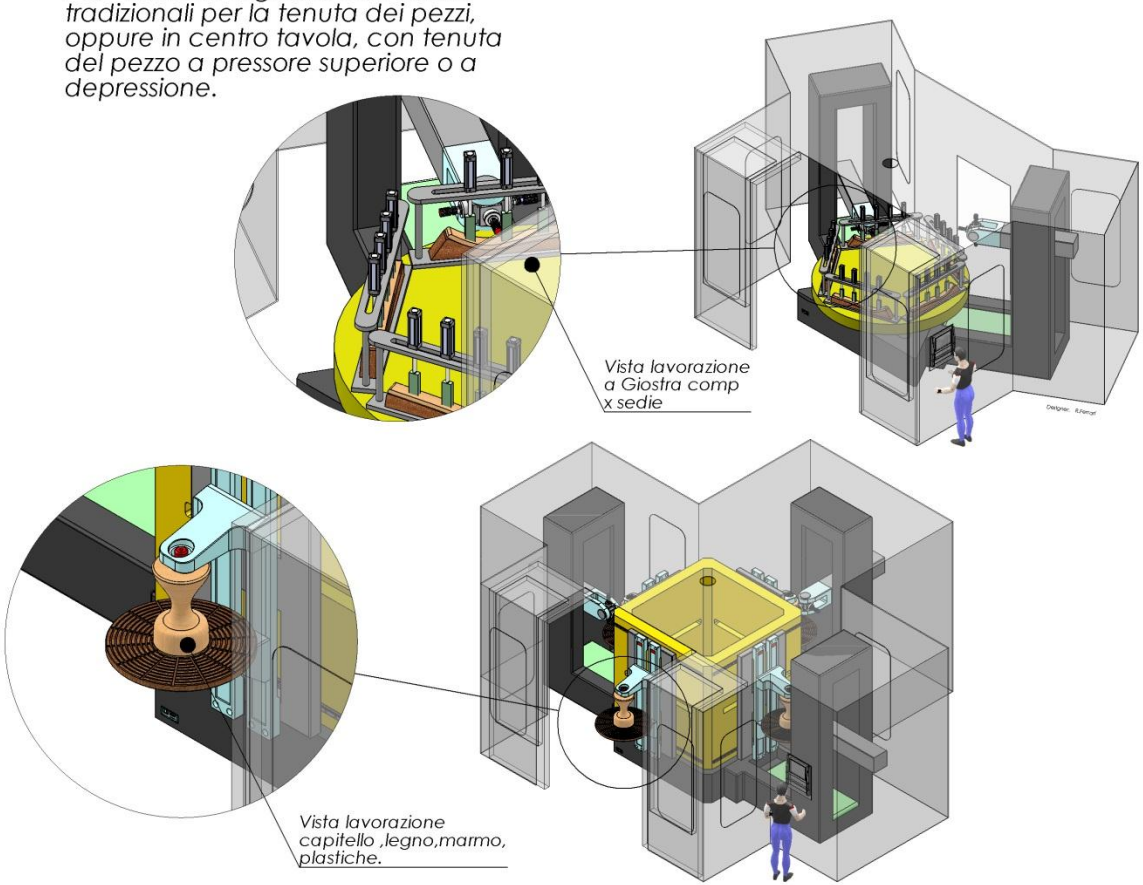




Uno dei Vantaggi del Contouring System, e' dato dal fatto che la produzione e' continua, infatti mentre i gruppi operatori lavorano il pezzo in contemporanea e con lavorazioni diverse, l'operatore puo' scaricare/caricare il pezzo senza fermare il ciclo di lavoro.

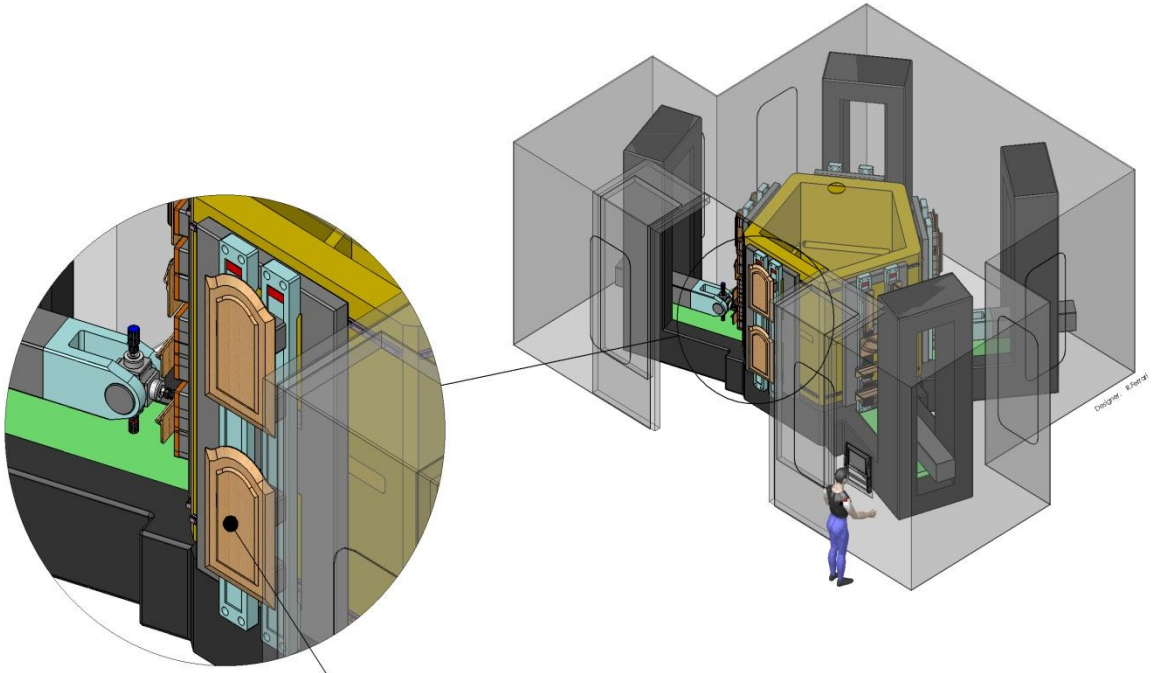
Il Cerchio

Si riconosce in tutte le geometrie con lavorazioni sul piano orizzontale, e' costituito o da una tavola principale girevole, o da una torre portante delle tavole girevoli.
Puo' lavorare a giostra con sistemi tradizionali per la tenuta dei pezzi, oppure in centro tavola, con tenuta del pezzo a pressore superiore o a depressione.



Il Pentagono

si riconosce in tutte le geometrie con lavorazioni sul piano Verticale, e' costituito o da una torre principale girevole, in funzione delle esigenze di lavoro vengono montati sulle facce sistemi a Ventosa con Barra e ventosa Mobile, oppure portapezzi per la lavorazione di massello per finestre, scale, antine per cucine, lavelli in resine ecc.
Si differnzia per la possibilita' di montare fino a 4 Gruppi di lavoro a multimandrini, la produzione che si raggiunge risulta superiore ai piu complessi centri di lavoro e linee di produzione.



Lavorazione di Antine

Coperto da Brevetto Europeo la Contouring System offre
Numerose combinazioni modulari abbracciando esigenze di lavorazioni in vari settori;
Legno, marmo,plastiche ,materiali compositi ecc.
Il progetto molto efficente e altamente produttivo risparmia lo spazio a terra grazie alle strutture compatte che si sviluppano in senso verticale, che consentono di inserirla in ambienti con spazio ridotto, a differenza delle imponenti linee a ciclo lineare.
A parita' di produzione le Geometrie Contouring garantiscono un risparmio notevole di spazio ed energia, ottimizzando il flusso del prodotto lavorato in un unico punto di smistamento.

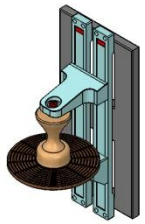
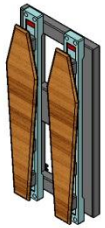
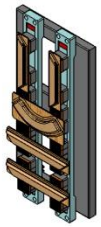


Tavola girevole
con contropunta o
pressore superiore

Gruppo ventose mobili
x lavorazione Antine

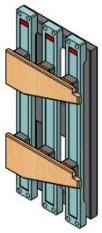
Gruppo ventose mobili
x lavorazione Componenti di
Cofani funebri





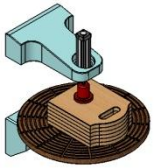
Gruppo ventose mobili
x lavorazione Componenti in
massello per infissi

Gruppo ventose mobili
x lavorazione di porte .

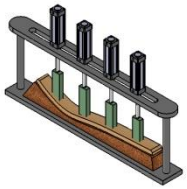


Gruppo ventose mobili
x lavorazione Scalini in
Massello

Gruppo ventose mobili
x lavorazione di Sedute in
Multistrato



Gruppo platorello con
pressore pneumatico superiore
x la lavorazione a pacco oppure
x lavelli in resinaecc.



Gruppo porta pezzo e
pressori pneumatici regolabili
x la lavorazione di componenti
x sedie,criccie appendiabiti, ecc.